



DI Dr. Kurt Schloffer

- » 4 Jahre Assistenzprofessor TU-Graz
- » 6 Jahre Abteilungsleiter F&E
- » 10 Jahre Betriebsleiter
- » 5 Jahre Technischer Vorstand (CEO), während dieser Zeit auch fünf Jahre stellvertretender Aufsichtsratsvorsitzender (Cz) sowie zehn Monate technischer Vorstand (CEO) in den Niederlanden



Ing. Josef Kreuzer

- » 5 Jahre Projektengineer im Kraftwerksbau
- » 11 Jahre Projektengineer in der Papier- u. Zellstoffherstellung
- » 4 Jahre Betriebsleiter Holzplatz
- » 5 Jahre Bereichsleiter Technik (Planung u. Instandhaltung) in der Zellstoffindustrie
- » Investitionsabwicklung vieler Großprojekte
- » Aufsichtsratsmitglied (Niederlanden)

25 Jahre kontinuierlich aufbauende Praxiserfahrungen in technisch-wissenschaftlichen, technologischen, produktionstechnischen Aufgaben.

Themen der Personalführung, der Unternehmensreorganisation und last but not least der Gesamtverantwortung eines CEOs in einem führenden internationalen Unternehmen der Papier- und Zellstoffindustrie.

Wir freuen uns darauf, Ihnen unsere reichhaltigen Erfahrungen im Rahmen der Added Value GmbH anbieten zu dürfen.



DI Dr. Kurt Schloffer



Ing. Josef Kreuzer



Unternehmensberatung und
Technisches Büro GmbH

Kontakt:

Kellau 152
5431 Kuchl, Austria

Telefon +43 (0)6244 | 20075
Telefax +43 (0)6244 | 20075 6
Mobil +43 (0)664 | 533 0 225

E-Mail office@added-value.at
Web www.added-value.at



Unternehmensberatung und
Technisches Büro GmbH

Kompetenz und Beratungsschwerpunkte in Unternehmensplanung

- » Technisch-Technologische Entwicklungsplanung
- » Due Diligence, Feasibilitystudien
- » Strategieplanung
- » Projektleitung
- » UVP-/ Behördenverfahren
- » KVP-Prozesse, Cost Cutting
- » Sanierungs-Management
(Reorganisation, Konfliktmanagement)
- » Energie-Audit



Der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!



- » Forst und Sägeindustrie
- » Plattenindustrie
- » Papier und Zellstoff
- » Anlagenbau Industrie
- » Chemische Industrie
- » Zulieferindustrie
- » EVU's
- » Kommunen (Energie, Abfallwirtschaft, Umweltprojekte)



- » Beratung politischer Fachressorts
- » Investitionsberatung für Banken
- » Versicherungsberatung
- » Regionale KMU's
- » Behördenberatung
- » Ausbildung: Universitäten
Fachhochschulen



UNIQUE SELLING POINTS

- » **25 Jahre praktische Führungserfahrung** in Großkonzernen
- » Internationale **Konzernkulturkenntnisse**
- » Etabliertes **Wissensnetzwerk**
- » **Großprojekterfahrung** (Planung, Behörden, Förderungen, Abwicklung)
- » Umfassende Technik-Technologie-Produktqualitätskenntnisse **Holz-Zellstoff-Papier-Karton-Energie**



Der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Feasibilitystudy Biocel Paskov a.s. » Kooperationsprojekt mit der SynGroup (Due Diligence) » Engpassanalyse Zellstofffabrik MONDI-Stambolijski (BG) » NWTC-“Cash-Manufacturing-Cost-reduction project” (RU) » Einführung Integriertes Management System (mit CF-Consult GmbH) MONDI-Stambolijski (BG) » Verkaufsstrategieentwicklung für ein industriell nutzbares Softwareprodukt (addIT SIEMENS, A) » Projekt Barkboiler MONDI-Stambolijski (BG) | <ul style="list-style-type: none"> » Entwicklungsplanung Energieversorgung MONDI-Frohnleiten (A) » Marktanbahnungspräsentation für die Fa. ALDAVIA (Rejektverbrennung) bei Georgia Pacific (US) » Holzplatzstudie SCA-Laakrichen (A) » Projekt „Marktstudie Papier & Karton“ Sbg. Landesregierung / AK-Salzburg » Beratung Kraftwerksprojekt (HU) » Strategie workshop Gemeinde Kuchl (A) |
|--|---|

Federführend abgewickelte Projekte in unselbständigen Führungsfunktionen

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Personalreorganisation (Mill Management Team Building) » Implementierung integriertes Managementsystem » Einführung Zielplanungswesen Cash Manufacturing Costs » Erarbeitung Unternehmensentwicklungsstufenplan » Abwicklung UVP-Verfahren inkl. gewerberechtigten Verfahren » Realisierung erste Ausbaustufe Unternehmensentwicklungsplan (€ 100 Mio.) | <ul style="list-style-type: none"> » Federführende Mitwirkung neue strategische Konzernausrichtung » Projektbegleitung/Sanierungsmanagement niederländische Kartonfabrik » Genehmigungsverfahren Errichtung 110-kV Leitung » Begleitung/Abwicklung Finanzierungsantrag RZB/EIB » Revitalisierung eines bestehendes Wasserkraftwerk » Realisierung Energieeffizienzprogramm » Logistikkonzept für Hackgutentladung |
|--|--|

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Federführende Mitwirkung am neuen strateg. Unternehmens-Reorganisations-Masterplan » Sanierungsmanagement nach erfolgreichem Ausgleichsverfahren » Großtechnische Entwicklung einer kreislaufgeschlossene dreistufigen MgO-Bleiche » Logistikkonzept vollautomatisches Mutterrollenlager | <ul style="list-style-type: none"> » Erstellen eines Stufen-Entwicklungsplanes integrierte Sulfit-Zellstofffabrik » Stufenweise Projektrealisierung des Entwicklungsplanes » Projektbegleitung Errichtung neue Streichmaschine » Reorganisation Holzplatz |
|---|---|

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Kraftwerke-Machbarkeitsstudien » Wasserkraftwerksplanung | <ul style="list-style-type: none"> » Örtliche Bauaufsicht Kraftwerksprojekte » Infrastrukturplanung Industrieanlagen (Stahlindustrie) |
|---|---|

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Technologische Optimierung einer 6.800 mm Feinpapiermaschine » Entwicklung chlorarmer/chlorfreier Bleichsequenzen für Laub-/Nadelzellstoffe | <ul style="list-style-type: none"> » Inbetriebnahme/Optimierung einer 30 admt Pilotbleichanlage » Technologischer Projektleiter „Umbau Bleicherei“ (€ 65 Mio.) |
|--|--|

- » Entwicklung einesgaschromatografisches Gas-Meßverfahren für Rauchgase